

TÉCNICAS DE INSTALACIÓN POR PEGADO EN PAVIMENTOS DEPORTIVOS Y DE OCIO (RECREATION)

■ 1 - MATERIALES

Puede haber diferencias de anchura (tolerancias), entre los distintos rollos.

■ 2 - DESENLROLLADO DEL MATERIAL

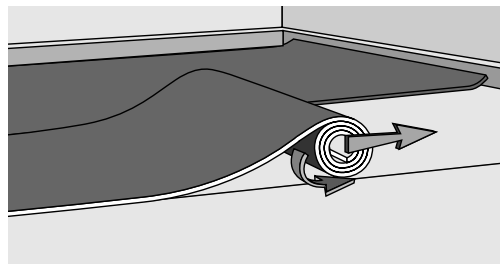
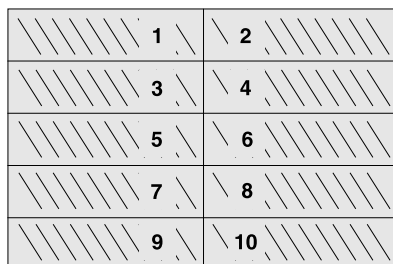
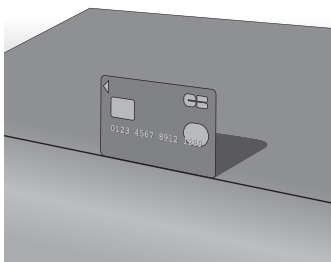
La temperatura ambiente mínima para la instalación debe ajustarse al valor local normal.

- Trace una marca guía en la solera que represente el eje transversal de la pista deportiva en línea con los puntos de anclaje, y otra que represente el eje LONGITUDINAL.
- Desenrolle y deje reposar los rollos planos durante 24 horas A LO LARGO DE LA PISTA DEPORTIVA o de acuerdo con el diseño del suelo, por ejemplo un esquema con dos colores.
Para eso hay que numerar los paños, mantenerlos en orden y superponerlos 1 cm sobre el anterior.

■ 3 - PRESENTACIÓN DEL PAVIMENTO

Coloque los paños en la dirección del eje longitudinal y superpóngalos 1 mm entre sí.

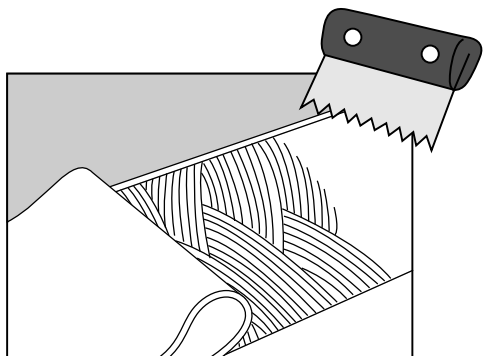
PRECAUCIÓN: los paños deberán desenrollarse desde el centro de la pista deportiva.



Deje un espacio de menos de 1 mm, como el espesor de una tarjeta de crédito

■ 4 - PEGADO

- Esto se hace después de haber desenrollado los paños y haberlos dejado reposar planos durante 24 horas.
- La aplicación se realiza con una imprimación y el uso de adhesivos de emulsión acrílica distribuidos con una espátula de dentado fino tipo A2 TKB o de dentado cuadrado de 1/16" x 1/16" x 1/16" (1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm). La media de cobertura es de 300 a 350 gr/m² o de 3,06 a 4,53 m² por litro.
Para conseguir esta cobertura, es necesario cambiar regularmente la hoja de la espátula.



IMPORTANTE:

- Prohíba todo tipo de tráfico en la zona y también el movimiento de muebles durante las 48 horas posteriores a la instalación.
- Siga escrupulosamente las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

Recomendaciones para lograr una buena adhesión:

Respete escrupulosamente el tiempo de espera, que dependerá de la temperatura y la humedad ambientales, la porosidad de la solera y la cobertura de adhesivo.

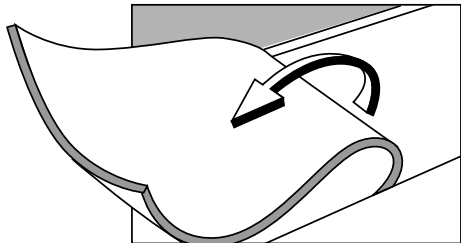
Si el pavimento se aplica a un adhesivo cuyo tiempo de espera ha sido insuficiente, se formarán burbujas.

Si el pavimento se aplica a un adhesivo cuyo tiempo de espera ha sido demasiado, la transferencia de adhesivo a la parte inferior del pavimento será insuficiente.

Cuando utilice adhesivo de poliuretano, consulte el método de instalación para "membrana impermeable" (Isolsport).

4.1 - Instalación de los paños

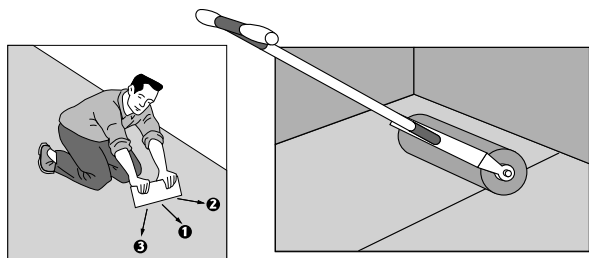
- Para pegarlos, doble los paños por la mitad (vea el diagrama). Comience la instalación con las mitades de los paños colocados en el centro de la pista a cada lado de la primera línea trazada.
- Despliegue la segunda mitad y proceda de la misma forma; luego coloque los siguientes paños borde con borde sin dejar espacios y continúe así hasta llegar a las paredes.



4.2 - Apretado

Es esencial y se lleva a cabo en dos pasos:

- Apretado manual para colocar los paños.
- Apretado final de toda la superficie con un rodillo para pavimentos.



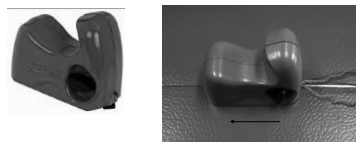
4.3 - Soldadura en caliente (12 horas después del pegado)

4.3.1 - Biselado

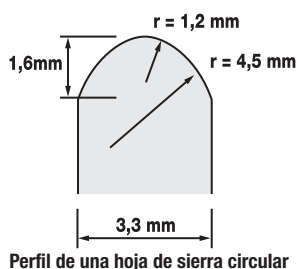
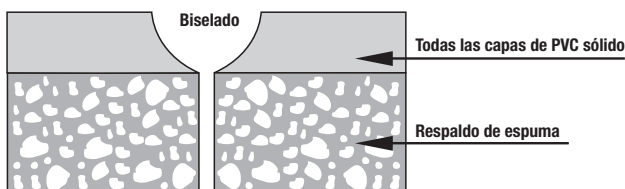
Esta operación supone abrir la junta, nivelarla y quitar el exceso de adhesivo que podría debilitar la soldadura.

Hay dos formas de hacer el biselado:

- biselado manual con una herramienta adecuada (escuadra, regla).
- Solo recomendamos la biseladora PICO, ref. 95120 de ROMUS.



- biselado mecánico con biseladora eléctrica equipada con cuchilla trapezoidal ref. 95090 de ROMUS.
- Es necesario biselar todo el espesor de la capa de uso.



4.3.2 - Soldadura automática

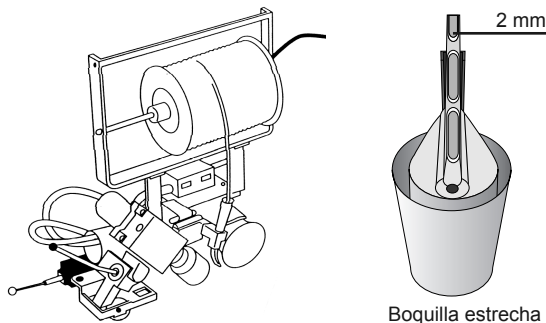
Se realiza con un carro de soldadura LEISTER de tipo UNIFLOOR con pistola electrónica de soldadura por aire caliente y una boquilla estrecha de salida múltiple diseñada para este fin. Se recomienda una soldadura a una temperatura de 550° y a una velocidad de 2,5.

Referencia de la boquilla:

ROMUS: 95254

JANSER: 225 860 040

LEISTER: 105 407



Se desaconseja realizar la soldadura con una pistola manual equipada con una boquilla ultra rápida, ya que se genera mucho humo y la calidad no es tan buena como la que se obtiene con una soldadura automática.

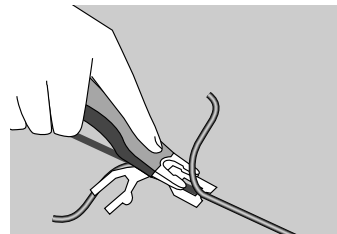
4.3.3 - Enrasado del cordón de soldadura

El enrasado debe realizarse en una sola fase.

Se recomienda usar una guía de enrasar con filo central, tipo Mozart:

Gire la guía de enrasado 90 ° lateralmente

Este método evita que las soldaduras queden hundidas y se realiza cuando el cordón está frío.

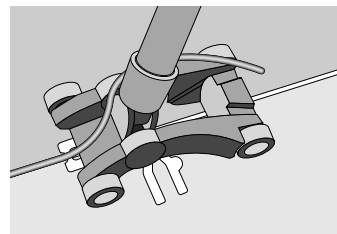


Disponible en ROMUS - Ref. 95130

Cuchilla de repuesto - Ref. 95129

4.3.4 - Enrasado con la CUCHILLA RÁPIDA

Ref. 95136 de ROMUS o ref. 262 636 550 de JANSER



4.3.5 - Acabado

Con los accesorios disponibles en JANSER se consigue un acabado excelente.

- cúter circular: Ref. 262 262 000
- cúter circular con cuchilla central: Ref. 262 262 100

IMPORTANTE:
GERFLOR está a su disposición para brindarle cualquier información que pudiera necesitar respecto a sus pavimentos.