

TARAFLEX™ SPORT M COMFORT

INSTALACIÓN PEGADA SOBRE SOPORTES SECOS Y HÚMEDOS

■ 1 - SOPORTES

La instalación pegada sobre una base de espuma Sport M Comfort no excluye la preparación de los soportes para hacerlos PLANOS, LISOS y LIMPIOS; consulte los capítulos sobre "recomendaciones en función de los soportes y consejos relativos a la identificación y la preparación de los soportes" en el manual de instalación del Dry-Tex™.

■ 2 - PRODUCTOS

Los rollos pueden tener ligeras diferencias de ancho (dentro de la tolerancia).

- Base de espuma Sport M Comfort de 5 mm de espesor
- Taraflex™ Sport M Evolution

Antes de proceder a la instalación de los pavimentos, es conveniente examinarlos bien con el fin de detectar cualquier defecto visual.

En caso de detectar un defecto visual, la empresa de instalación será responsable de notificarlo a Gerflor antes de empezar los trabajos.

■ 3 - DESENROLLADO DE LA BASE DE ESPUMA SPORT M COMFORT DE 5 MM PARA EL TARAFLEX™ SPORT M COMFORT (66 M X 1,50 M)

MANIPÚLESE CON GANTES DE NITRILLO para evitar descargas electrostáticas.



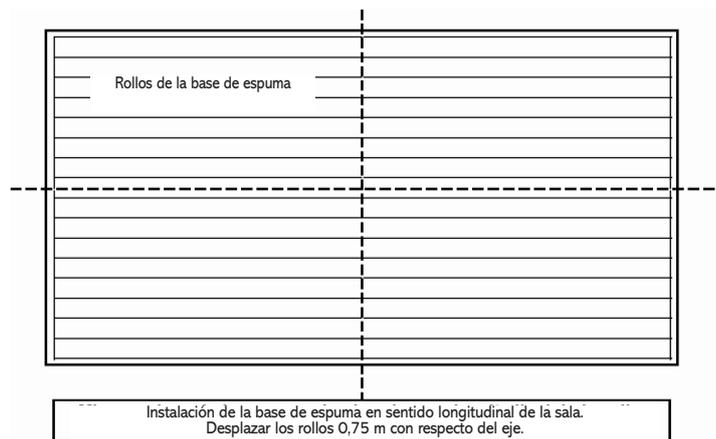
3.1 - Condiciones de instalación

- La temperatura mínima del local debe ser superior a 10°C.
- La temperatura mínima del pavimento debe ser superior a 10°C.
- El rango de temperatura de los adhesivos debe oscilar entre los +10°C y los +30°C.
- En el momento de la instalación, debe ser de al menos + 10°C y al menos 3°C superior a la temperatura del punto de rocío (correspondiente al comienzo de la condensación de la humedad del aire sobre el soporte).

3.2 - Desenrollado de la base de espuma Sport M Comfort 5 mm (ancho 1,50 m)

- Realizar dos trazos de cordel sobre el soporte para materializar el eje transversal y longitudinal de la sala correspondiente entre los "puntos" de anclaje
- En paralelo al eje longitudinal, trazar una línea desplazada 75 cm. de dicho eje.
- Junto a esta línea, desenrollar la base de espuma de lado a lado.
- Los rollos se colocarán desde el eje transversal y a lo largo del eje longitudinal

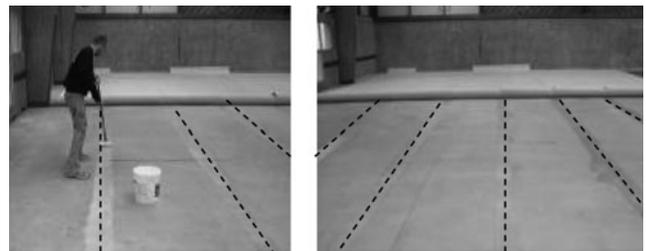
■ 4 - PEGADO BAJO LAS JUNTAS, BAJO EL PERÍMETRO Y DELANTE DE LAS ZONAS DE ACCESO O ALMACENAMIENTO



PEGADO CON COLA ACRÍLICA

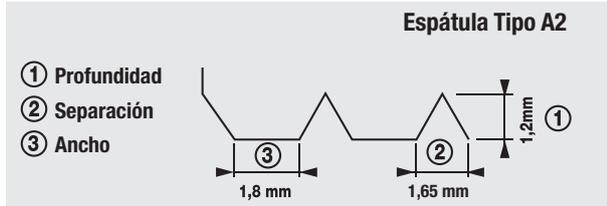
- Plegar los rollos por la mitad trazando una línea con un lápiz o un cordel a lo largo del borde para definir una zona de encolado de 15 a 20 cm a ambos lados de esta línea.

Aplicar la cola o el adhesivo en una zona de 10 a 15 cm, a ambos lados de la línea.



■ 4.1 Acrílico

- La aplicación de la cola se realiza mediante encolado simple (unilateral).
- Extender con una espátula dentada fina (tipo A2) a razón de 300 a 350 g/m² especificación TKB
- El respeto de esta cantidad obliga a cambiar con regularidad la espátula.
- Seguir escrupulosamente las indicaciones del proveedor de la cola.



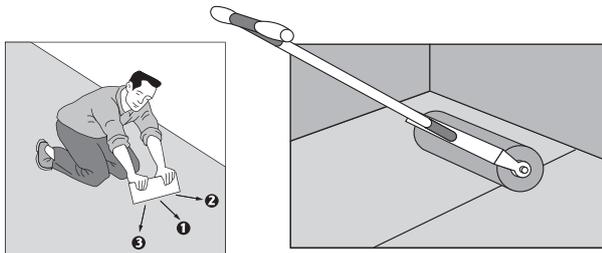
Recomendaciones para el encolado

Respetar el tiempo abierto, que depende de la temperatura, la humedad ambiente, la porosidad del soporte y el consumo.
 Nota: Controlar con frecuencia el desgaste de la espátula utilizada. Cambiarlos tantas veces como sea necesario para mantener el consumo recomendado de la cola o del adhesivo.
 Limpiar las manchas de cola (fresca) y las herramientas con agua u otro limpiador recomendado por el fabricante de la cola.

NOTA: NO APLICAR ADHESIVO EN LOS ORIFICIOS PARA ELEMENTOS AUXILIARES (POSTES PARA REDES, PORTERÍAS...)

■ 5 - PRESIÓN SOBRE LA BASE DE ESPUMA

La presión es obligatoria y necesaria para poder obtener una buena transferencia de la cola acrílica o del adhesivo de 2 componentes. Se efectúa en dos etapas:
 Presión manual durante la instalación, con la ayuda de una cuña de corcho. Presión ÚNICAMENTE de las superficies encoladas con la ayuda de un rodillo de 50 kg.
 No presionar las superficies no encoladas con un rodillo pesado que pueda desplazar la base de espuma y/o formar bolsas.



Las juntas no necesitan ningún tratamiento con el método de soldadura en frío o en caliente.

■ 6 - DESENLADO DEL PAVIMENTO DEPORTIVO TARAFLEX™ SPORT M EVOLUTION

■ 6.1- Condiciones de instalación

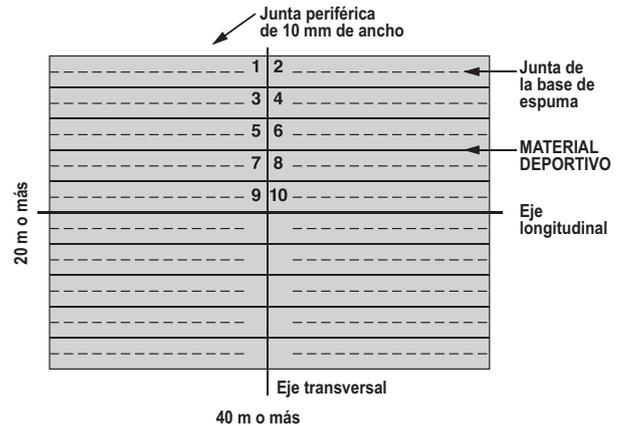
La temperatura mínima del local debe ser superior a 10°C.

■ 6.2- Desenrollado del pavimento deportivo Taraflex™ Sport M Evolution

Volver a trazar el eje longitudinal en la base de espuma, según figura a continuación.

- Extender el pavimento deportivo junto al eje longitudinal.
- Dejar 1 cm entre cada rollo.
- El extremo del material que se encuentra cerca del tubo de cartón deberá colocarse junto a de las paredes.

■ 6-3- Instalación del revestimiento



Al día siguiente, los rollos extendidos de pavimento Taraflex™ Sport M Evolution pueden aproximarse al eje dejando 1 mm entre cada rollo antes del encolado.

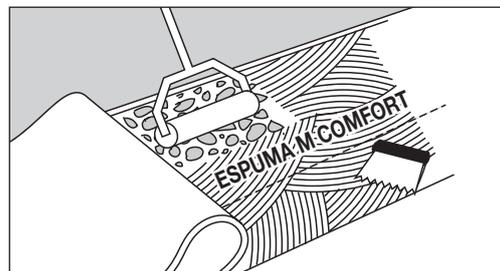
■ 7 - ENCOLADO - Encolado acrílico (Compacto / Compacto).

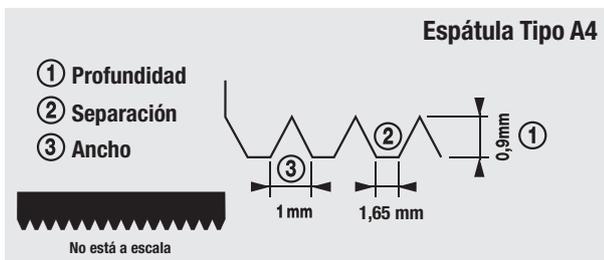
Utilización de una cola acrílica compacta/compacta para pavimento compacto/compacto.

■ 7.1- Encolado

Se realiza 24 horas después de la colocación de los rollos. La aplicación se realiza mediante encolado simple con colas acrílicas emulsionadas, aplicadas con la espátula dentada a razón de 150 a 200 g/m² (dentado tipo A4) especificación TKB, con una cola para encolado compacto/compacto.

El gramaje aplicado depende de la densidad de la cola.





Para obtener un tiempo de encolado correcto y eliminar el agua, es obligatorio eliminar las marcas de la espátula durante su aplicación con la ayuda de un rodillo de lana de pelo medio-largo. Esta operación permite eliminar el agua. Es obligatorio conseguir el tiempo de pegado adecuado de la cola. La temperatura ambiente y la higrometría pueden tener una influencia importante en la duración del tiempo de pegado. Para acelerar el tiempo de pegado, recomendamos ventilar la sala utilizando todos los medios apropiados (calefactor, ventilador).

Recomendaciones para el encolado:

Dado que la cola está destinada a encolar un material impermeable, es obligatorio conseguir el "tacking" adecuado de toda la película de cola. Si el tiempo de trabajo es insuficiente, se formarán bolsas.

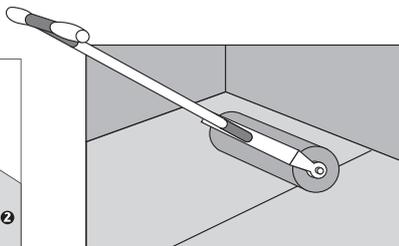
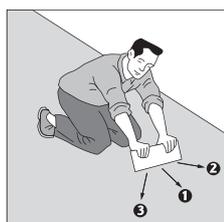
7.2 Aplicación de los rollos

Para el encolado, plegar los rollos por la mitad. Comenzar la aplicación por los rollos centrales situados a ambos lados del eje longitudinal. Plegar las segundas mitades y proceder del mismo modo. A continuación, aplicar los rollos siguientes de lado a lado dejando 1 mm +/- 0,5 terminando por los rollos de las paredes.

8 - PRESIÓN DEL MATERIAL

La presión es obligatoria y se efectúa en dos etapas:

- Presión manual que se realizará al mismo tiempo que la aplicación de los rollos.
- Presionar varias veces la totalidad de la superficie con rodillo, al menos 1 hora después del encolado, comenzando por el eje transversal.



9 - SOLDADURA EN CALIENTE (12 HORAS DESPUÉS)

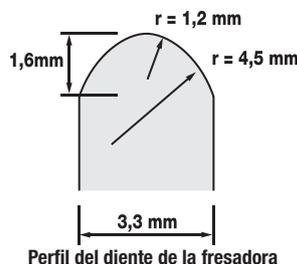
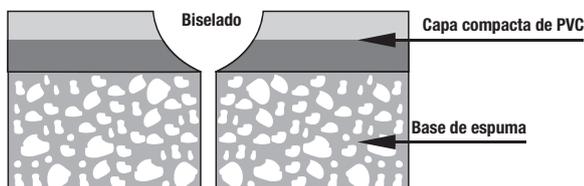
9.1 Biselado

El biselado permite abrir y regular la junta, así como eliminar los posibles restos de cola que puedan afectar a la calidad de la soldadura.

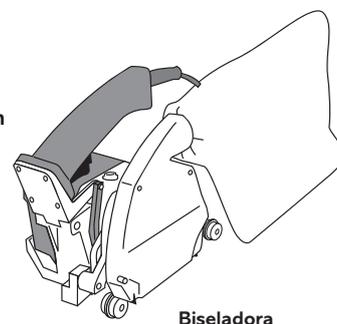
Existen dos modos de biselado:

- manual con una herramienta apropiada (triángulo, regla)
- mecánico con una biseladora eléctrica equipada con una fresadora de 3,3 a 3,5 mm de ancho.

Es necesario biselar todo el espesor de la capa de uso, pero no la base de espuma.



Perfil del diente de la fresadora



Biseladora

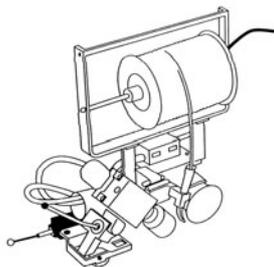
9.2 Soldadura automática

La soldadura automática se realiza con un soldador automático LEISTER de tipo UNIVERSAL o UNIFLOOR, con un soplete con variador electrónico de aire caliente y una boquilla de varias salidas.

Referencias de las boquillas: ROMUS : 95254

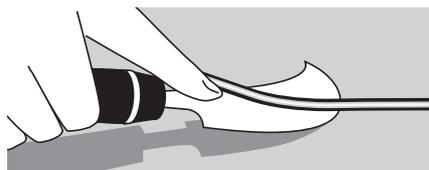
JANSER : 225 860 300

LEISTER : 105 407



9.3 Enrasado

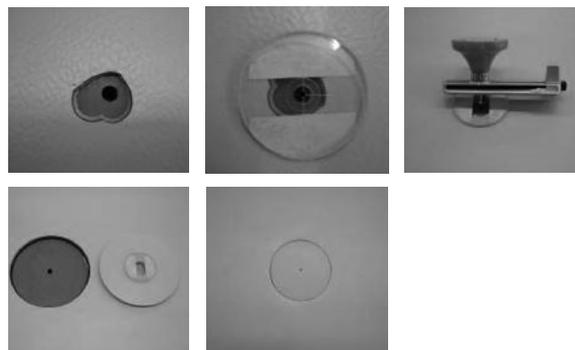
Esta operación debe realizarse de una sola vez, tras el enfriamiento del cordón con una cuchilla cuarto de luna.



10 - ACABADOS

Existen diversos accesorios que permiten realizar acabados muy precisos alrededor de las juntas:

- Para evitar las diferencias de nivel, se pegará el conjunto de base de espuma / pavimento deportivo Taraflex™ sobre la tapa del orificio para elementos auxiliares.
- Cortador circular equipado con un centro de corte (Ref. 262 262 500 - Janser)



IMPORTANTE: GERFLOR está a su disposición para cualquier información que necesite sobre el material.

IMPORTANTE: plazos para la puesta en servicio

- Para el tráfico peatonal normal, la puesta en servicio se realizará al menos 24 horas después de la instalación.
- Para la puesta en servicio del equipamiento deportivo y del tráfico de las cargas con ruedas, será necesario esperar 72 horas.
- Teniendo en cuenta el espesor de las subcapas de espuma, es necesario utilizar placas para repartir el peso bajo las cargas pesadas estáticas y dinámicas.