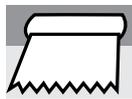


INSTALACIÓN ENCOLADA DE PAVIMENTOS CONDUCTIVOS EN LOSETAS (CON UN ADHESIVO CONDUCTIVO) TECHNIC EL5



Temperatura ambiente
mínima: 10° C



Temperatura de la superficie
mínima: 10° C

Antes de colocar el pavimento, conviene inspeccionarlo visualmente para detectar cualquier defecto físico. En caso de detectar alguno, se ruega informar de ello a GERFLOR y no empezar la instalación sin su consentimiento.

LOS PAVIMENTOS CONDUCTIVOS (ECF)

Se instalan con una imprimación conductiva, adhesivo conductivo y cinta de cobre: código 0586 (longitud: 200 m). Deje el adhesivo, la imprimación y las losetas en el área que van a ocupar, 24 h antes de colocarlos.

RECOMENDACIONES Y CUADRO DE ADHESIVOS E IMPRIMACIONES

Especificaciones para el pegado de pavimentos conductivos:

- La resistencia eléctrica del pavimento se sitúa entre los 5×10^4 y los 10^6 ohmios para pavimentos conductivos conforme a la norma EN 13 415 - EN 1081 (método de trípode), la norma EN 61-340-4-1 (método de electrodos), la ASTM F 150 NF PA 99 (resistividad superficial ESD S.1 y resistividad transversal ESD S 7) o CEI 1340-4-1 (Electrodo CNET).
- El fabricante del adhesivo debe asegurar la estabilidad de la resistencia eléctrica de la película de adhesivo seca durante una vida útil superior a los 10 años.

Especificaciones de los pavimentos conductivos después de la instalación (producto pegado)

La normativa exige que el valor de la resistencia eléctrica de la conexión a tierra se sitúe entre los 10^5 y los 10^7 ohmios para tener en cuenta las pérdidas originadas por la instalación.

FABRICANTE	IMPRIMACIÓN CONDUCTIVA	ADHESIVO CONDUCTIVO	ESPÁTULA
BOSTIK	Consulte con el fabricante	Consulte con el fabricante	Dientes puntia- gudos
UZIN	Consulte con el fabricante	Consulte con el fabricante	
EUROCOL	041 IMPRIMACIÓN NEODIS EL	523 EL HELMIDAL PLUS EL	
CEGECOL	Consulte con el fabricante	Consulte con el fabricante	
MAPEI	PRIMER G conductiva	ADESILEX V 4 conductivo	

Los datos que contiene este cuadro son válidos a partir del día 01/03/2014 y pueden ser modificados conforme a la información de los fabricantes

1. SELECCIÓN DEL TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Este material solamente se suelda en caliente (al cabo de 24 h del pegado, como mínimo)

2. INSTALACIÓN

Preparativos

Dadas las propiedades eléctricas especiales de este pavimento, se recomienda llevar a cabo su instalación utilizando el método siguiente.

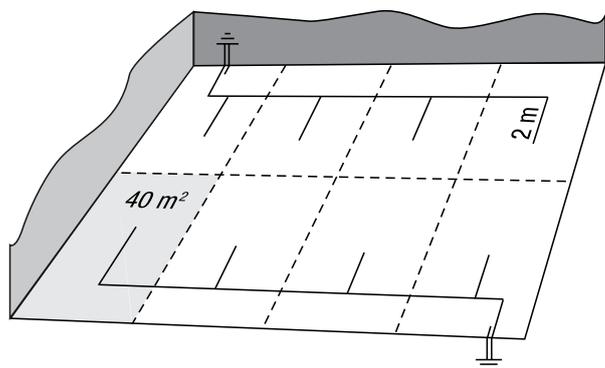
■ 2.1 - APLICACIÓN DE LA IMPRIMACIÓN CONDUCTIVA

- Mezcle bien el producto antes de cada aplicación y, a continuación, aplique uniformemente una fina capa de imprimación conductiva de entre 100 y 150 gr/m² aproximadamente con ayuda del rodillo de espuma.
- Deje secar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

INSTALACIÓN ENCOLADA DE PAVIMENTOS CONDUCTIVOS EN LOSETAS (CON UN ADHESIVO CONDUCTIVO) TECHNIC EL5

2.2 - INSTALACIÓN LA CINTA

- Coloque 2 m de cinta de cobre cada 40 m².
- Reserve el extremo (unos 15 cm) para que el técnico electricista pueda realizar la conexión a tierra.
- La cinta de cobre se coloca sobre la imprimación conductiva a medida que se realiza el encolado. El adhesivo conductivo recubre el fleje y, de ese modo, lo mantiene fijo.
- En el caso de una superficie de más de 40 m², es aconsejable unir los flejes entre sí.
- El fleje de cobre continúa visible tras la colocación, lo que permite localizarlo.

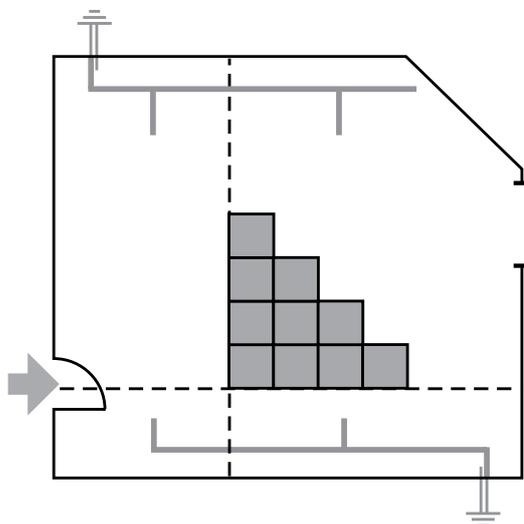


2.3 - APLICACIÓN DEL ADHESIVO

- Siguiendo los consejos del fabricante del adhesivo, extiéndalo con ayuda de una espátula sobre una superficie compatible con el tiempo de reposo abierto del adhesivo.
- Procure no cortar ni dañar la cinta mientras aplica el adhesivo.
- El adhesivo puede aplicarse a la cinta.
- Cobertura: depende de la naturaleza y la composición del adhesivo (entre 250 y 300 gr/m²).
- Para elegir el adhesivo, consulte el cuadro.

2.4 - INSTALACIÓN DE LAS LOSETAS

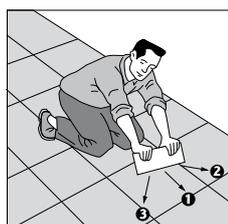
- Coloque la primera loseta y continúe en «escalera» siguiendo los ejes trazados.
- Realice el prensado con cuidado.
- Prevea una distribución equilibrada para los cortes en la periferia: superior o igual a la mitad de una loseta.



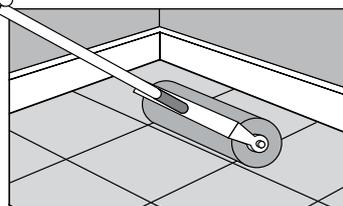
2.5 - PRENSADO

Esta operación es obligatoria y se realiza en dos fases:

- Prensado manual con una cuña de prensar.
- Prensado esmerado en toda la superficie con la ayuda de un rodillo de prensar (pesado) para aplastar debidamente los surcos del adhesivo y, de ese modo, garantizar la correcta transferencia del adhesivo al reverso del pavimento. Esta operación se realizará a medida que avance la colocación y cuando finalice toda la instalación.

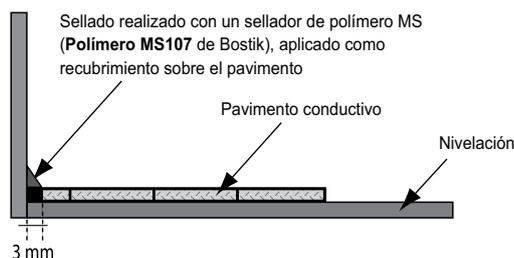


1.ª fase: prensado manual



2.ª fase: prensado con rodillo

2.6 - SELLADO



2.7 - TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

Para los pavimentos conductivos con losetas se necesita la soldadura en caliente.

Para soldar las losetas es preciso realizar estas operaciones:

- Por ejemplo, empiece en SENTIDO TRANSVERSAL
 - Biselado
 - Soldadura
 - Enrasado
- Una vez realizadas estas operaciones, finalice en SENTIDO LONGITUDINAL
 - Biselado
 - Soldadura
 - Enrasado

Este método permite biselar el cordón soldado en el otro sentido y, de ese modo, evita las discontinuidades de las soldaduras en las intersecciones de las losetas.

Para conocer los métodos, consulte la sección dedicada a la soldadura en caliente de los rollos.

2.8 - PUESTA EN MARCHA - CIRCULACIÓN

- Para un tráfico normal de peatones, la puesta en marcha debe realizarse al cabo de 48 horas, como mínimo, una vez finalizados los trabajos.
- Para instalar muebles y cargas con ruedas, espere 72 horas una vez finalizados los trabajos.
- Queda prohibido el uso de objetos con patas de goma.
- En el caso de un suelo radiante, no vuelva a encender la calefacción durante los 7 días posteriores a la instalación del pavimento.